



# JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN MALAYSIA

## Sijil Pengiktirafan

Adalah Dengan Ini Disahkan:

### **POWERTECHNIC HANDLING EQUIPMENT (M) SDN. BHD.**

Didaftarkan sebagai Firma Yang Kompeten  
Pengiktirafan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat kelulusan yang telah ditetapkan.

#### **Alamat Berdaftar:**

No. 28, Jalan I-Park 1/3, Kawasan Perindustrian I-Park, Bandar Indahpura  
81000, Kulai  
Johor, Malaysia

JENIS : PEMBUAT MESIN ANGKAT  
SKOP : A1, A3, A4, A5, A11  
NO. PENDAFTARAN : JKPP/2023/22/32  
TEMPOH KELULUSAN : 28/04/2023 HINGGA 27/04/2026



Verifikasi Dokumen  
Document Verification

t.t  
**AHMAD NAZRI BIN AB KADER**  
PENGARAH BAHAGIAN KESELAMATAN INDUSTRI  
JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN  
MALAYSIA

No. Rujukan : HQ/22-02/2023/00004  
Tarikh : 28/04/2023

(Sijil ini adalah cetakan komputer dan tandatangan tidak diperlukan)

1. Kelulusan pengiktiranan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat seperti di bawah :-

- iii. Jabatan ini hendaklah diberitahu sekiranya ada sebarang pertukaran / tambahan / pemindahan pada kakitangan teknikal, kakitangan KKP, peralatan kerja, maklumat prinsipal motor dan premis yang sedia ada. Jabatan ini boleh membatalkan pendaftaran ini jika pihak tuan gagal memaklumkan dan mengemaskini maklumat tersebut;
- iv. Sebelum kerja-kerja pembuatan boleh dijalankan, pihak tuan hendaklah mendapatkan kelulusan rekabentuk daripada Jabatan ini terlebih dahulu;
- v. Semua kerja pembuatan, pemasangan dan pengujian hendaklah di bawah kawal selia dan tanggungjawab pihak tuan;
- vi. Segala prosidur kerja-kerja pembuatan, pemasangan dan pengujian mestilah mengikut apa yang dinyatakan di dalam Manual Kawalan Kualiti dan Inspection Test Plan (ITP) yang telah disemak dan diterima oleh Jabatan ini. Sebarang perubahan yang akan dilakukan pada Manual Kawalan Kualiti dan Inspection Test Plan (ITP) mestilah mendapat kelulusan dari Jabatan ini;
- vii. Semua kerja kimpalan hendaklah dibuat oleh pengimpal syarikat tuan mengikut Spesifikasi
- viii. Tatacara Kimpalan (Welding Procedure Specification) yang diluluskan oleh Badankuasa Memeriksa yang diiktiraf oleh Jabatan ini. Semua kerja-kerja kimpalan juga perlu dijalankan di bawah penyeliaan dan kawalan yang rapi oleh pihak kawalan kualiti tuan sendiri dan semua rekod-rekod kimpalan mestilah disimpan dengan baik;
- ix. Pihak tuan dikehendaki mengambil perhatian terhadap rekod kerja setiap projek yang dijalankan. Antaranya termasuk :-
  - a. Rekod Spesifikasi Tatacara Kimpalan (WPS & PQR)
  - b. Rekod Ujian Kelayakan Pengimpal (WQT)
  - c. Rekod Ujian Beban
  - d. Rekod Kimpalan Ke Atas Jentera (Kej. 175A)
  - e. Rekod Pengurusan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (KKP)

Semua rekod kerja perlu disimpan dengan sempurna untuk semakan Jabatan ini dari semasa ke semasa. Rekod-rekod ini juga akan disemak semasa membuat permohonan pembaharuan pendaftaran pada masa akan datang;

- x. Semua kerja-kerja pembuatan, pemasangan dan pengujian hendaklah dibuat di premis yang beralamat seperti di Lampiran atau di tempat pemilik jentera tersebut;
- xi. Adalah diingatkan bahawa kerja-kerja pembuatan, pemasangan dan pengujian Jentera di premis cawangan yang baru hendaklah mendapat kebenaran daripada Jabatan ini terlebih dahulu;

- xii. Pihak tuan mestilah mematuhi semua kehendak-kehendak Akta Kilang dan Jentera 1967, Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 1994 dan Peraturan-Peraturan yang dikuatkuasakan dari masa ke semasa.
2. \*Pihak tuan dikehendaki menghantar surat permohonan dan kebenaran kelulusan rekabentuk melalui sistem atas talian MySKUD bagi kerja-kerja Pembuatan Demo Jentera dalam masa enam (6) bulan dari tarikh surat ini. Pembuatan tersebut hendaklah dikawal selia oleh Pegawai Jabatan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan, Ibu Pejabat. (Bagi Pendaftaran Baru).
  3. Pihak tuan hendaklah memohon pembaharuan pendaftaran dengan Jabatan ini sekurang-kurangnya tiga (3) bulan sebelum tarikh tamat tempoh kelulusan.
  4. Perlu diingatkan bahawa kebenaran ini boleh ditarik balik pada bila-bila masa sekiranya syarat-syarat di atas dan lain-lain syarat Jabatan ini tidak dipenuhi.

No. Rujukan : HQ/22-02/2023/00004

Tarikh : 28/04/2023



Verifikasi Dokumen  
Document Verification

## Lampiran 1

### **Rujukan Skop Permohonan Pembuat Mesin Angkat**

<b>Kod</b>	<b>Penerangan</b>
HMM01 (Pembuat Mesin Angkat Kategori A)	A1 - Overhead Traveling Crane(OTC)
	A2 - Portal Crane
	A3 - Gantry Crane
	A4 - Good Hoist
	A5 - Scissor Lift/Table Lifter
	A6 - Gondola
	A7 - Quay Crane
	A8 - Launcher Crane
	A9 - Maintenance Cage
	A10 - Rubber Tyred Gantry Crane
	A11 - Jib Crane
	A12 – False Car
HMM02 (Pembuat Mesin Angkat Kategori B)	B1 - Crawler Crane
	B2 - Mobile Crane
	B3 - Truck Mounted Crane
	B4 - Boring Rig/Piling Crane
	B5 - Mobile Elevating Work Platform/Skylift
	B6 - Arial Platform
	B7 - Wharf Crane
HMM03 (Pembuat Mesin Angkat Kategori)	C1 - Amusement Park Rides (Category 1)
	C2 - Lain-Lain
HMM04 (Pembuat Mesin Angkat Kategori D)	D1 - Passenger Hoist
	D2 - Skip Hoist/Material Hoist
	D3 - Pedestal Crane/Offshore Crane
	D4 - Tower Crane
	D5 - Mass Climbing Working Platform

No. Rujukan : HQ/22-02/2023/00004

Tarikh : 28/04/2023



Verifikasi Dokumen  
Document Verification